

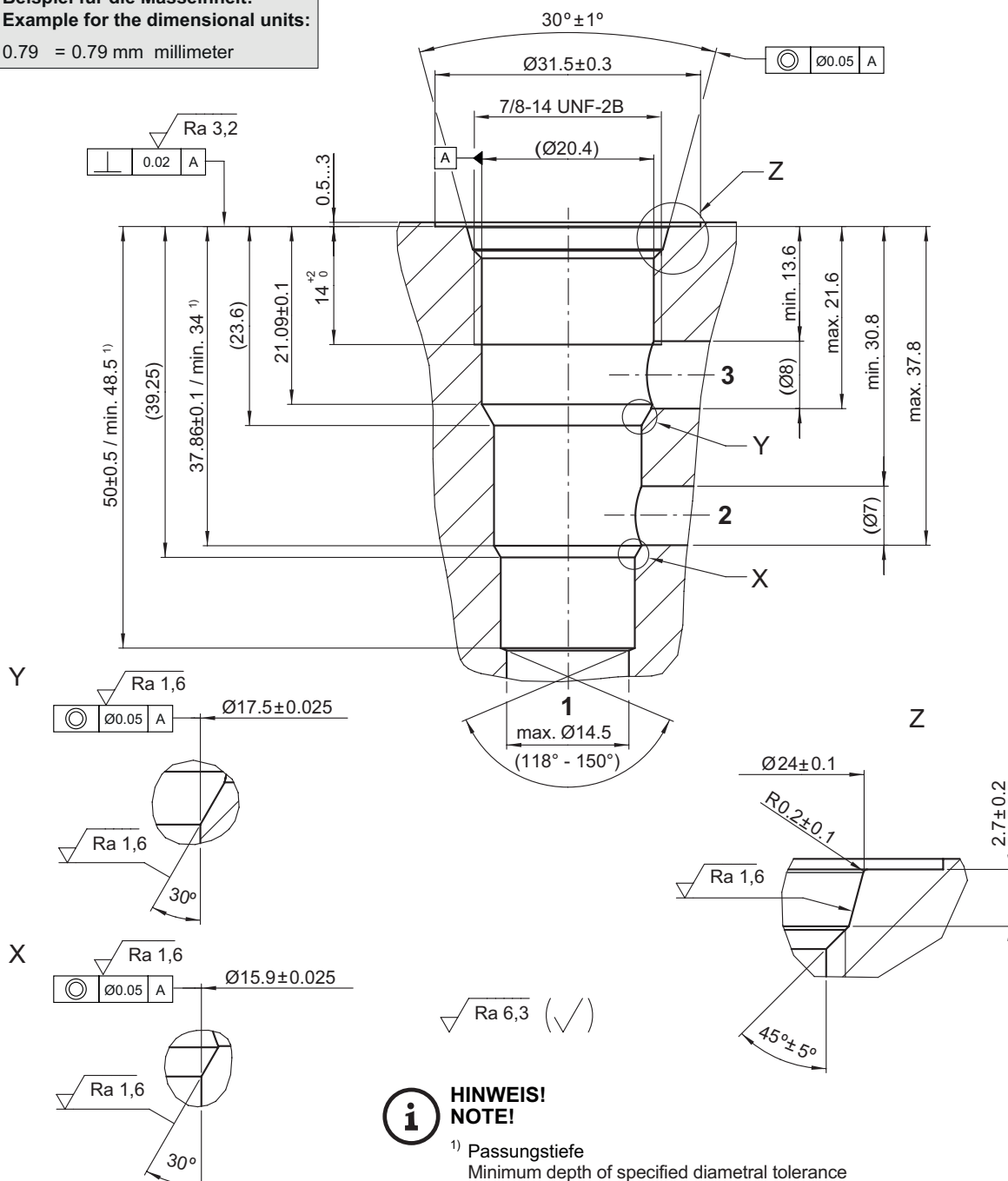
Allgemeine Informationen

Bohrungsform

Typenreihe: AU/C1030

Abmessungen, Schnittbild

Beispiel für die Masseinheit:
Example for the dimensional units:
0.79 = 0.79 mm millimeter



HINWEIS!
NOTE!

¹⁾ Passungstiefe
Minimum depth of specified diametral tolerance

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform AU/C1030 entspricht der Norm nach: ISO 17209: 7/8-03-0-13 und NFPA/T3.5.50: 0.875-03-0-09.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.